

Tabla de contenido

PREPARACIÓN DE ARCHIVO.....	2
FORMATOS SOPORTADOS	2
ILLUSTRATOR / CORELDRAW	2
AUTOCAD.....	3
DIMENSIONES.....	4
PREPARACIÓN MÁQUINA	5
INDICACIONES	5
EJECUCIÓN GRABADO LÁSER	7
LANZAMIENTO DESDE PROGRAMA	7

PREPARACIÓN DE ARCHIVO

FORMATOS SOPORTADOS

Se necesitan archivos vectoriales creados con Inkscape, Illustrator, AutoCAD, Rhino... Los archivos pdf creados con Illustrator son los más comunes. Se deben seguir una serie de indicaciones:

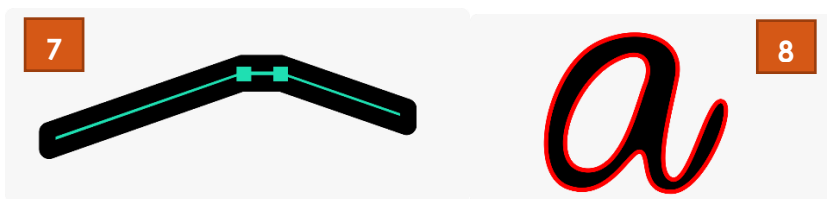
ILLUSTRATOR / CORELDRAW

1. El grosor mínimo de las líneas que pueden grabarse es 0,1 mm.
2. El espacio de color es RGB:
 - a. **Rojo para corte** (R255/G0/B0)
 - b. **Negro para grabado** (R0/G0B/0)



Nota: para realizar grabado el relleno debe ser negro, no el trazado.

3. No utilizar máscaras de recorte.
4. Contornear trazados/crear curva de tipografías (si se hace así el propio relleno será grabado).
5. Comprobar que no hay dobles contornos.
6. Crear archivo pdf del tamaño en el que se va a cortar. (1:1)
7. No poner puntos de control a menos de 1 mm entre ellos.



8. Procurar no crear diseños con líneas muy juntas ni de ángulo muy pronunciado.

GRABADO LÁSER

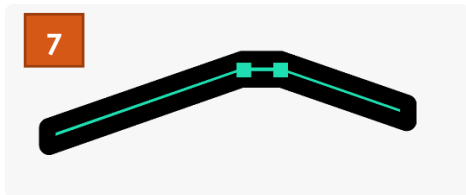
AUTOCAD

1. El grosor mínimo de las líneas que pueden grabarse es 0.1 mm.
2. No debe tener capas desactivadas para imprimir, ni líneas duplicadas (overkill).
3. El espacio de color es RGB:
 - a. **Rojo para corte**
 - b. **Negro para grabado**



Nota: para realizar grabado el sombreado sólido debe ser negro, no el trazado.

4. Hay que evitar toda tipografía que no sea TXT de cad.
5. Los dibujos no deberán tener bloques.
6. En los dibujos no se pueden superponer líneas coincidentes.
7. Crear archivo pdf del tamaño en el que se va a cortar. (1:1)
8. No poner puntos de control a menos de 1 mm entre ellos.



9. Procurar no crear diseños con líneas muy juntas ni de ángulo muy pronunciado.

IMPORTANTE

Limpiar y revisar el archivo con la orden LIMPIA (PURGE) y OVERKILL (TENIENDO INSTALADAS LAS EXPRESS TOOLS).

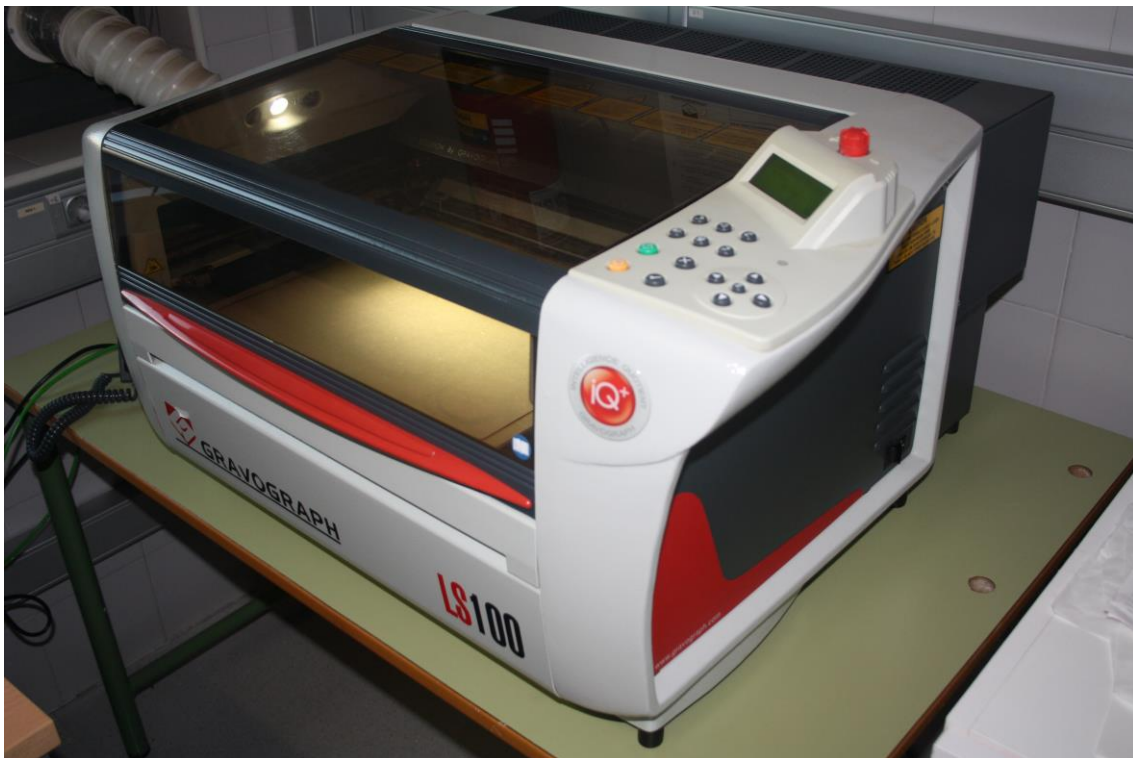
GRABADO LÁSER

DIMENSIONES

El tamaño de las planchas de MFD es de 30 x 40 cm por lo que los diseños deben tener un margen de 1 cm por cada lado para que el láser pueda ejecutarlos correctamente (puede ser tanto vertical como horizontal).



Fuentes: <https://tallerlaser.com/como-disenar-para-el-laser/>
<https://tallerdemaquetas.wordpress.com/normas/>



PREPARACIÓN MÁQUINA

INDICACIONES

1. Pulsar por orden:

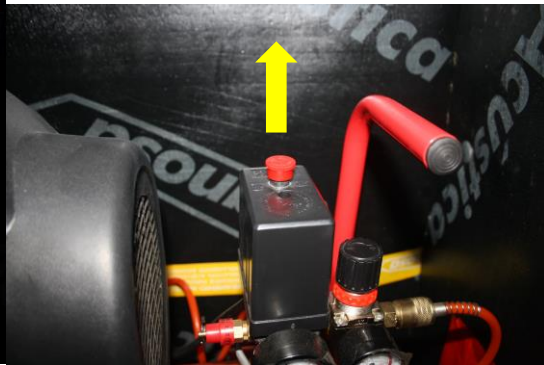


1º. Botón bajo la ventana, junto al tubo extractor.



2º. Botón situado en la máquina: lateral esquina inferior

2. Encender compresor:

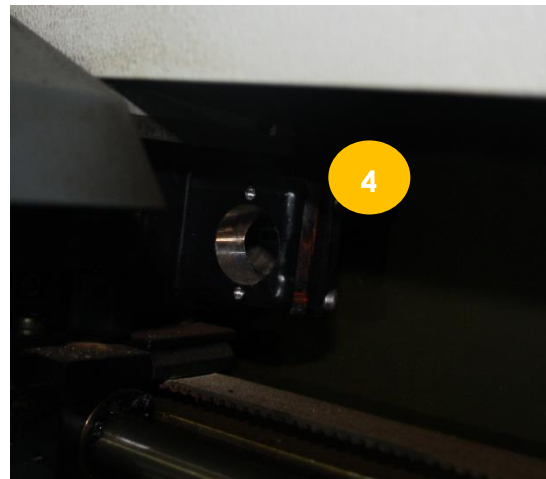
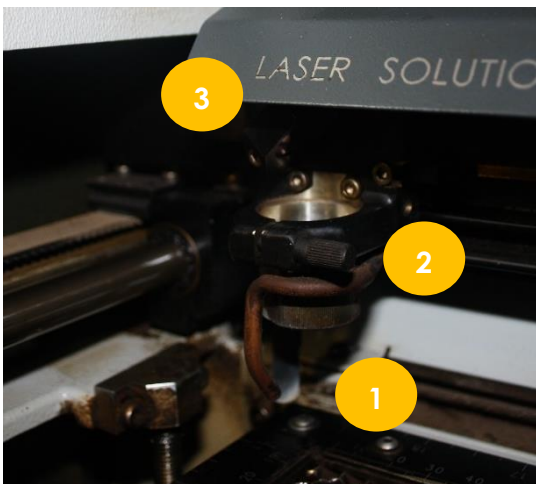
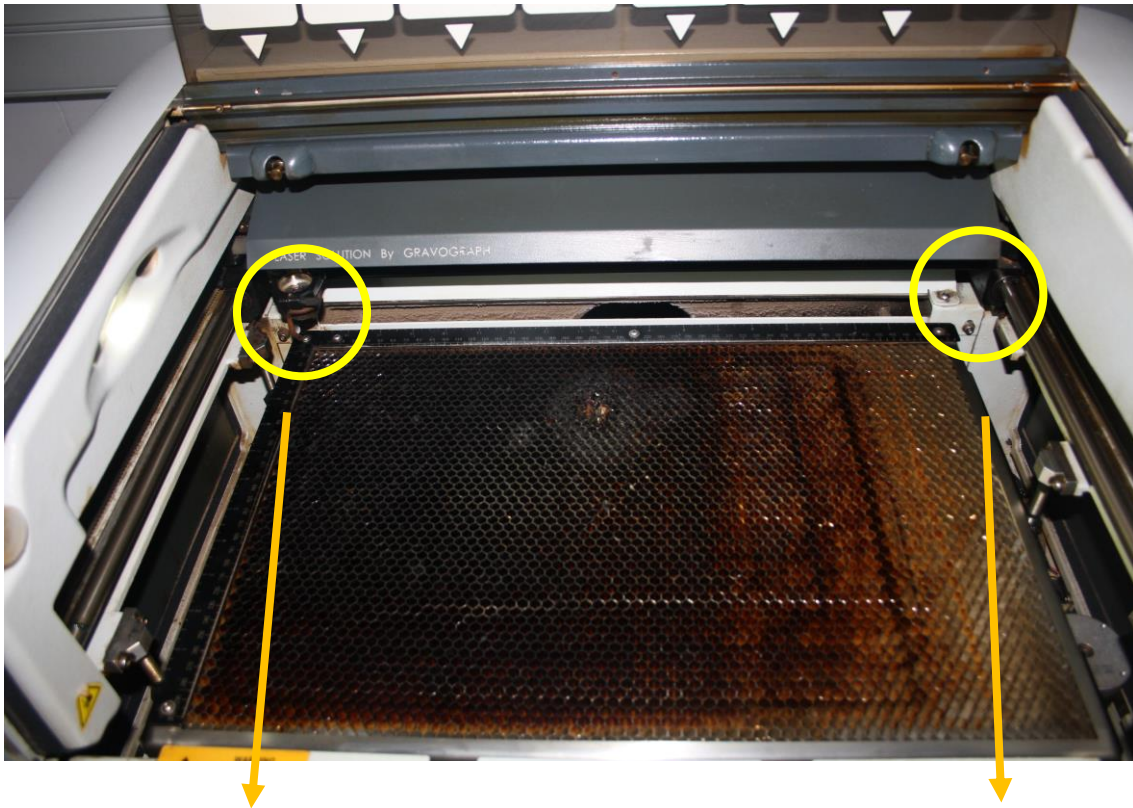


3. Activar los siguientes botones cuando se vaya a enviar un grabado:



GRABADO LÁSER

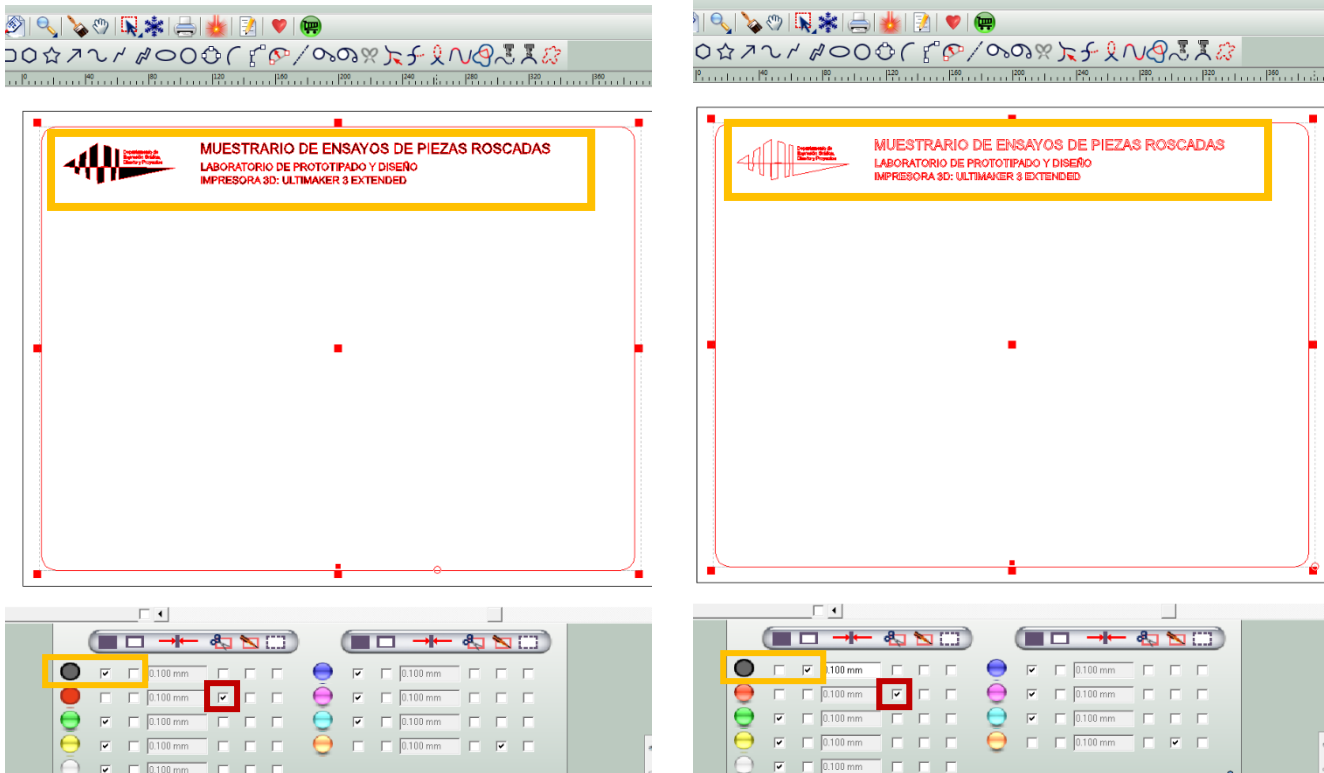
NOTA DE MANTENIMIENTO: cada 2-3 usos, limpiar con un bastoncillo húmedo los espejos (4 en total).



EJECUCIÓN GRABADO LÁSER

LANZAMIENTO DESDE PROGRAMA

1. Se importa el archivo pdf y se modifican las propiedades de los colores según corresponda.



Según se seleccione una opción u otra, se grabará solamente el contorno o la parte interior del diseño.

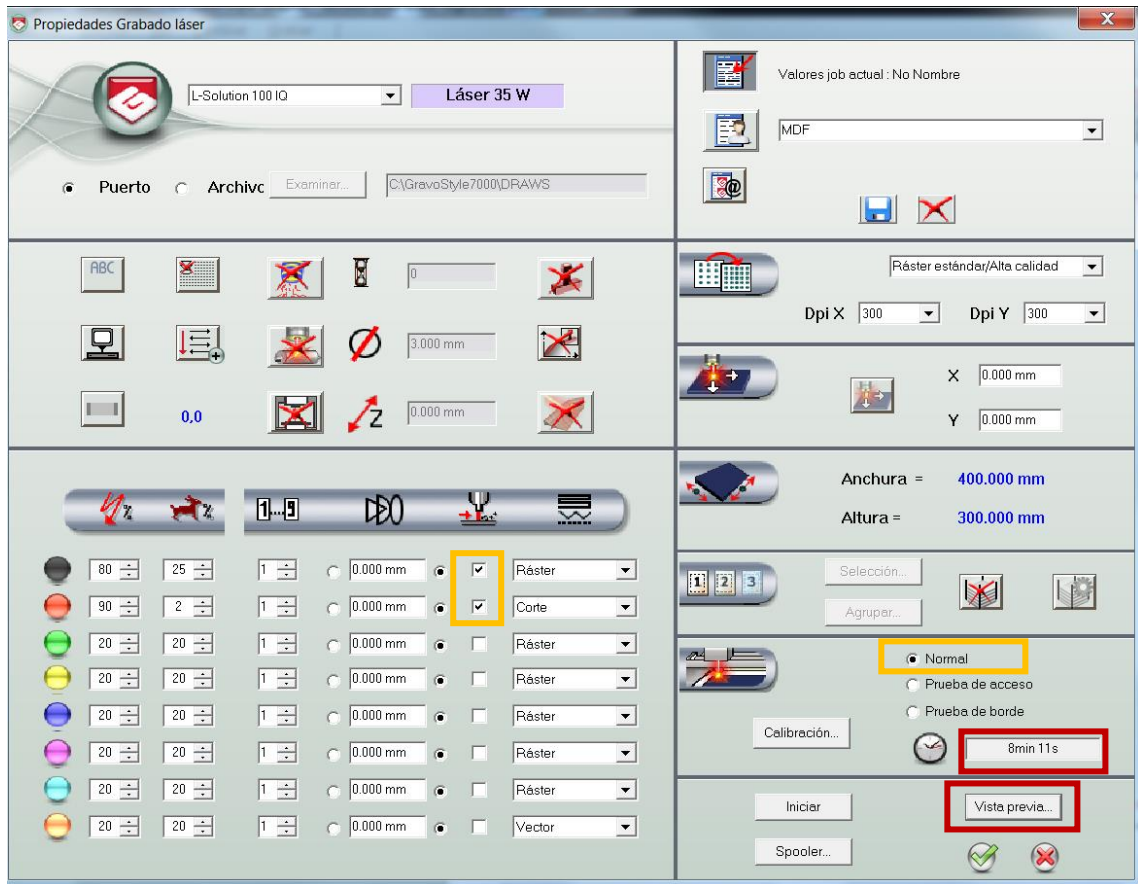
Nota: recordar que se tiene seleccionada la casilla de corte para el color rojo.

2. Se presiona

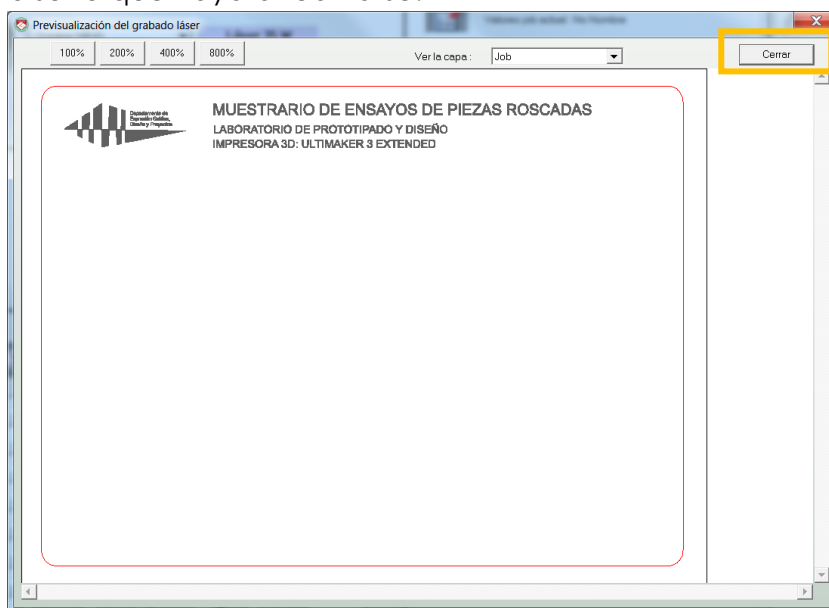


GRABADO LÁSER

3. Aparecerá la siguiente pestaña, donde se pueden modificar los valores de grabado/corte. Recordar tener activada las casillas de *Asistencia de aire* y *Normal*.



Antes de Iniciar, darle a *Vista previa*, saldrá la siguiente ventana con el diseño que vaya a realizarse:



Pulsar cerrar.

Una vez se cierre, aparecerá el tiempo que tardará en efectuarse el corte/grabado.

GRABADO LÁSER

4. Dar a Iniciar.
5. Presionar el botón verde de la máquina. (**Recordatorio:** activar los otros dos botones anteriormente mencionados).

